

- **Principali applicazioni:**
- COMPACT 2025 (Carrozzerie - Cantieristica - Fabbri - Edilizia)
- COMPACT 2036 SPECIAL: (Manutenzione e riparazione - Carpenterie - Produzione cicli e motocicli)
- **Materiale saldabile:** spessori sottili e medi in ferro, acciaio inox, elettrozincati e in alluminio
- Trainafile integrato nel generatore
- Saldatrici robuste e di facile utilizzo
- Avanzamento costante del filo grazie al motoriduttore a magneti permanenti in corrente continua, con regolazione elettronica e frenatura automatica
- Il modello 2036 SPECIAL è dotato di uno speciale dispositivo studiato per chi lavora in puntatura, che controlla la velocità iniziale del filo migliorando l'inesco.

## COMPACT ICEB... per gli amanti della "tradizione"

**Spia alimentazione**

**Funzione 2/4 tempi (4)**

Mediante selettore, è possibile impostare il pulsante torcia in funzionamento standard 2 tempi (pressione-on, rilascio-off) o in automatico 4 tempi (pressione e rilascio-on, pressione e rilascio-off).

I generatori sono dotati di ruote per una comoda movimentazione

Su richiesta le macchine possono essere predisposte per diversi valori di alimentazione standard utilizzati nei principali paesi.

Ventola per il raffreddamento forzato ad aria

La regolazione della corrente mediante commutatori a scatti assicura la semplicità di regolazione

Collegamento torcia mediante attacco EURO



Tutti i generatori ICEB rispettano le normative per la sicurezza elettrica e la compatibilità elettromagnetica (EN 60974-1, IEC 947-1, EN 50192, EN 50199)

- Alloggiamento portabombola
- Le 3 uscite di massa ad impedenza differenziata consentono un controllo ottimale del bagno di saldatura

### GRUPPO TRAINAFILE INTEGRATO NEL GENERATORE



Trainafile a 4 rulli con motore a magnete permanente in C.C. e frenatura automatica

### DATI TECNICI

		COMPACT 2025	COMPACT 2036 SPECIAL
Alimentazione	Ph x V	3x400	3x400
Assorbimento massimo di corrente	A	13,5	20
Fusibile ritardato	A	16	20
Regolazione continua della corrente	A	25-280	30-380
Numero di livelli di corrente impostabili	N.	10	20
Tensione a vuoto	V	16-33	16-39
<b>FATTORE DI SERVIZIO</b> Il fattore di servizio dei generatori per saldatura e taglio rappresenta un dato tecnico importante in quanto indica i tempi di lavoro e i tempi di pausa della macchina ai diversi livelli di corrente utilizzata. Per normativa, questi dati si riferiscono a cicli di lavoro di 10 minuti. Un dato di corrente riferito ad esempio al 60% significa che la macchina è in grado di lavorare, senza intervento del termico, per 6 minuti continuativi, a cui devono seguire 4 minuti di pausa. Risulta evidente che quanto maggiore è il fattore di servizio, tanto minori saranno i fermi macchina a quella determinata corrente di lavoro.	A 100% A 60% A 30%	150 180 250	330 380 /
Diametro filo utilizzabile	mm	0,6-1,0	0,6-1,2
N. di rullini del trainafile.	Nr	2	4
Classe di protezione	IP	21	21
Lunghezza x Larghezza x Altezza	mm	980x480x710	980x480x835
Peso	Kg	90	129

Ci riserviamo di apportare le modifiche opportune senza l'obbligo di tempestivo preavviso - We reserve the right to make changes without prior notice



[www.icebsaldatrici.com](http://www.icebsaldatrici.com)

E-mail: [iceb@icebsaldatrici.com](mailto:iceb@icebsaldatrici.com)

ICEB SALDATRICI SRL - VIA ROSSINI 20-22 - 40050 VILLANOVA (BO) - ITALY

Tel +39 051 781727 - Fax +39 051 781537

Rivenditore Autorizzato