

SALDATURA MULTISISTEMA MIG – TIG - Elettrodo

MULTISYSTEM WELDING

MIDI MIG 140

LINEA INVERTER

- **Processo di saldatura:** MIG-MAG, MMA con elettrodi rivestiti (cellulosici esclusi) e TIG DC –
- **Principali applicazioni:** Cantieri navali - Cantieristica - Fabbri - Edilizia - Carpenteria - Idraulica - Manutenzione e riparazione anche in punti di difficile accesso
- Saldatrice leggera, compatta, versatile e di facile utilizzo
- Ottimo fattore di servizio e quindi adatta ad un utilizzo in ambito professionale
- Possibilità di saldatura senza gas di protezione

**Versatilità ICEB ... 3 saldatrici in una ...
...con un peso di solo 14 Kg!!!**

 Spia alimentazione

 La funzione HOT START, rende più facile le partenze in saldatura grazie ad un incremento di corrente in fase di innesco d'arco

 Spia alimentazione ON

 Dispositivo automatico anti-incollaggio dell'elettrodo al pezzo da saldare

 **Funzione 2/4 tempi**

Mediante selettore, è possibile impostare il pulsante torcia in funzionamento standard 2 tempi (pressione-on, rilascio-off) o in automatico 4 tempi (pressione e rilascio-on, pressione e rilascio-off).



**140 A
al 100%**



Tutti i generatori ICEB rispettano le normative per la sicurezza elettrica e la compatibilità elettromagnetica (EN 60974-1, IEC 947-1, EN 50192, EN 50199)



Progettati con tecnologia INVERTER



Collegamento torcia mediante attacco EURO



Termico



Predisposto per comando a distanza



Il basso assorbimento di corrente permette l'utilizzo in ambiente domestico



Ventola per il raffreddamento forzato ad aria



Comando a distanza
regolazione corrente in funzione MMA e TIG

DATI TECNICI

MIDI MIG 140

 Alimentazione	Ph x V	1x230
 Assorbimento massimo di corrente	A	20
 Fusibile ritardato	A	20
 Regolazione continua della corrente	A (MMA)	5-140
	A (TIG)	5 - 140
	A (MIG)	20-140
 Tensione a vuoto	V	75
 FATTORE DI SERVIZIO Indica i tempi di lavoro e i tempi di pausa della macchina ai diversi livelli di corrente utilizzata. Per normativa, questi dati si riferiscono a cicli di lavoro di 10 minuti. Un dato di corrente riferito ad esempio al 60% significa che la macchina è in grado di lavorare senza intervento del termico, per 6 minuti continuativi, a cui devono seguire 4 minuti di pausa	A 100%	140 (MIG-TIG)
	A 80%	140 (MMA)
 Diametro elettrodi utilizzabili da..a..	mm	1,5-3,25
 Diametro filo utilizzabile Bobine da 5 kg	mm	0,6-1,0
 N. di rullini del trainafile	N.	2
 Classe di protezione	IP	23
 Lunghezza x Larghezza x Altezza	mm	520x200x460
 Peso	Kg	14

Ci riserviamo di apportare le modifiche opportune senza l'obbligo di tempestivo preavviso - We reserve the right to make changes without prior notice



www.icebsaldatrici.com

E-mail: iceb@icebsaldatrici.com

ICEB SALDATRICI SRL - VIA ROSSINI 20-22 - 40050 VILLANOVA (BO) - ITALY

Tel +39 051 781727 - Fax +39 051 781537

Rivenditore Autorizzato