

- **Processo di saldatura:** MIG-MAG e PULSATO FERRO, PULSATO INOX, PULSATO ALLUMINIO
- **Principali applicazioni:** Carpenteria leggera - Fabbri - Trasporti - Impianti per l'industria alimentare - Manutenzione e riparazione
- **Materiale saldabile:** ferro, acciaio inox, alluminio.
- Raffreddamento ad acqua integrato nel generatore
- Generatore progettato per saldatura di acciai e leghe leggere
- Regolazione ampiezza cordone di saldatura
- Trainafile separato con avanzamento costante del filo grazie al motoriduttore a magnete permanente in corrente continua, regolazione elettronica e frenatura automatica

### L'elettronica che ... pulsa ... su FERRO, INOX, ALLUMINIO

 Su richiesta le macchine possono essere predisposte per diversi valori di alimentazione standard utilizzati nei principali paesi.

 Sensore termico

 Collegamento torcia mediante attacco EURO

 Generatore e carrello trainafile sono dotati di ruote per un'agevole movimentazione e l'opportuno posizionamento

 Regolazione elettronica della corrente sul carrello trainafile

 Ventola per il raffreddamento forzato ad aria

 Trasformatore con avvolgimenti in rame.

 Impianto di raffreddamento torcia a liquido integrato nel generatore nei modelli "W". Si raccomanda l'uso di liquido refrigerante COOL 10 originale ICEB

 Carrello Trainafile separato dal generatore, per essere portato vicino al punto di saldatura grazie al cavo prolunga

 Spia alimentazione

 Saldatura in modalità standard 2 tempi (pressione-on, rilascio-off) o in automatico 4 tempi (pressione e rilascio-on, pressione e rilascio-off).



MODULARC 2640 W



Tutti i generatori ICEB rispettano le normative per la sicurezza elettrica e la compatibilità elettromagnetica (EN 60974-1, IEC 947-1, EN 50192, EN 50199)

- Il generatore è dotato di alloggiamento portabombola

#### GRUPPO TRAINAFILE SEPARATO

Trainafile separato a 4 rulli con motore a magnete permanente in C.C. e frenatura automatica



 2T

 4T Funzione 2/4 tempi

Mediante selettore, è possibile impostare il pulsante torcia in funzionamento standard 2 tempi (pressione-on, rilascio-off) o in automatico 4 tempi (pressione e rilascio-on, pressione e rilascio-off).

 remote control

Comando a distanza opzionale per il controllo di corrente e velocità filo.

Cod. ACC0COMD0001 - mt. 8

Cod. ACC0COMD0003 - mt. 15

Cod. ACC0COMD0005 - mt. 25

 999 999

Amperometro - Voltmetro Digitale

DATI TECNICI	MODULARC 2640 W	
 Alimentazione	Ph x V	3x400
 Assorbimento massimo di corrente	A	35 (40 PULS)
 Fusibile ritardato	A	40
 Regolazione continua della corrente	A	30-400
 Tensione a vuoto	V	49

	MODULARC 2640 W	
 FATTORE DI SERVIZIO	A 100%	300 (330 PULS)
Indica i tempi di lavoro e i tempi di pausa della macchina ai diversi livelli di corrente utilizzata. Per normativa, questi dati si riferiscono a cicli di lavoro di 10 minuti. Un dato di corrente riferito ad esempio al 60% significa che la macchina è in grado di lavorare senza intervento del termico, per 6 minuti continuativi, a cui devono seguire 4 minuti di pausa	A 60%	350 (400 PULS)
 Diametro filo utilizzabile	mm	0,8-1,6 (1-1,2 PULS)
 N. di rullini del trainafile.	N.	4
 Classe di protezione	IP	21
 Lunghezza x Larghezza x Altezza	mm	1115X560X 880
 Peso	Kg	195

Ci riserviamo di apportare le modifiche opportune senza l'obbligo di tempestivo preavviso - We reserve the right to make changes without prior notice



[www.icebsaldatrici.com](http://www.icebsaldatrici.com)

E-mail: [iceb@icebsaldatrici.com](mailto:iceb@icebsaldatrici.com)

ICEB SALDATRICI SRL - VIA ROSSINI 20-22 - 40050 VILLANOVA (BO) - ITALY

Tel +39 051 781727 - Fax +39 051 781537

Rivenditore Autorizzato