

- **Processo di lavorazione:** saldatura MMA con tutti i tipi di elettrodi rivestiti (anche cellulosici), saldatura TIG DC, SCRICCATURA
- **Principali applicazioni:** Cantieri navali - Cantieristica - Fonderie e acciaierie
- Affidabili, robusti e potenti
- Selettore Elettrodo/TIG (TS 1041)
- La linea TS monta una scheda elettronica con speciale circuito di compensazione (la corrente di saldatura non subisce variazioni anche se la linea di alimentazione è soggetta a forti sbalzi di tensione, come spesso avviene nei cantieri).

Saldatura ad elettrodo in cantiere.... ...scriccatura in fonderia!!!

- Spia alimentazione
- Spia termostato
- Innesco dell'arco a striscio
- La semplice inversione dei poli (massa su + e torcia TIG su -) consente l'utilizzo di questi generatori anche in tecnica **TIG a striscio**, oltre che ad elettrodo e scriccatura
- Dispositivo di protezione termica
- Ventola per il raffreddamento forzato ad aria
- Predisposizione per il comando a distanza
- Tutta la linea TS garantisce ottimi risultati con elettrodi cellulosici, per la saldatura ad esempio di tubature a tenuta.
- La regolazione elettronica della concorrente mediante thiristori permette di impostare parametri di corrente precisi e adatti all'applicazione specifica.
- Le ruote grandi e robuste montate su questi generatori, garantiscono una buona movimentazione anche in presenza di fondi sconnessi



Su richiesta le macchine possono essere predisposte per diversi valori di alimentazione standard utilizzati nei principali paesi.

PINZE SCRICCATURA



Pinza scriccatura 600 MT. 2,5
Pinza scriccatura 1000 MT. 2,1
Pinza scriccatura 1600 MT. 2,5



comando a distanza RC1



Tutti i generatori ICEB rispettano le normative per la sicurezza elettrica e la compatibilità elettromagnetica (EN 60974-1, IEC 947-1, EN 50192, EN 50199)

SCRICCATURA



Adatti ad eseguire lavori di scriccatura con elettrodi al carbone (16 mm max), sono in grado di erogare corrente fino a 1800 A. Potenza e flessibilità del nuovo modello TS 1081/D (grazie alla possibilità di utilizzo dei due generatori anche separatamente), oltre all'ottimo rapporto qualità-prezzo, fanno del sistema ICEB un punto di riferimento in Italia per tutti i lavori di scriccatura.

CONTROLLO ELETTRONICO DI ACCOPPIAMENTO "Link TS" per scriccatrice TS 1081 D



Amperometro e Voltmetro Digitali opzionali

DATI TECNICI		TS 1041	TS 1061	TS 1081	TS 1081 D
Alimentazione trifase	Ph x V	3x230 3x400	3x400	3x400	3x400
Assorbimento di corrente massimo	A (230V)	60	/	/	/
	A (400V)	35	48	60	120
Fusibile ritardato	A	32	50	63	63
Regolazione continua della corrente	A	28-450	28-650	30-900	60 - 1800
Tensione a vuoto	V	80	80	80	80
Fattore di servizio	A 100%	300	450	650	1300
	A 60%	400	520	750	1500
	A 35%	450	650	900	1800
Diametro elettrodi utilizzabili	mm	1,5-8	1,5-10	1,5-12	1,5 - 16
Classe di protezione	IP	21	21	21	21
Lunghezza x Larghezza x Altezza	mm	880x710x700	980x800x800	980x800x800	980x800+800x800
Peso	Kg	183	220	350	350+350

Ci riserviamo di apportare le modifiche opportune senza l'obbligo di tempestivo preavviso - We reserve the right to make changes without prior notice



www.icebsaldatrici.com

E-mail: iceb@icebsaldatrici.com

ICEB SALDATRICI SRL - VIA ROSSINI 20-22 - 40050 VILLANOVA (BO) - ITALY

Tel +39 051 781727 - Fax +39 051 781537

Rivenditore Autorizzato