

- **Processo di saldatura:** MMA con elettrodi rivestiti (cellulosici esclusi) e TIG DC
- **Principali applicazioni:** Cantieri navali - Cantieristica - Fabbri - Edilizia - Carpenteria - Idraulica - Manutenzione e riparazione anche in punti di difficile accesso
- **Materiale saldabile:** ferro, acciaio inox, rame Funzione HOT START (escluso MINI 130)
- Saldatrici leggere e compatte
- Progettate con un ottimo fattore di servizio per un utilizzo prevalentemente professionale

Saldatrici portatili ad elettrodo ICEB... per il professionista che non s'accontenta!

-  Spia alimentazione
-  Spia termostato
-  Innesco dell'arco a striscio
-  La funzione HOT START (escluso MINI 130), rende più facile le partenze in saldatura grazie ad un incremento di corrente in fase di innesco d'arco
-  Dispositivo automatico anti-incollaggio dell'elettrodo al pezzo da saldare
-  La semplice inversione dei poli (massa su + e torcia TIG su -) consente l'utilizzo di questi generatori anche in tecnica TIG a striscio, oltre che ad elettrodo. In tal caso è consigliabile l'utilizzo della torcia T150
-  Il basso assorbimento di corrente permette l'alimentazione tramite rete domestica
-  Grazie al peso ridotto, questi generatori possono essere trasportati a mano
-  Progettati con tecnologia INVERTER
-  Ventola per il raffreddamento forzato ad aria



Tutti i generatori ICEB rispettano le normative per la sicurezza elettrica e la compatibilità elettromagnetica (EN 60974-1, IEC 947-1, EN 50192, EN 50199)



Generatore MINI 130
Il più piccolo della serie studiato per l'hobbista che pretende... qualcosa di più.



Riduttore di pressione per la saldatura TIG
Cod. ACC2RIDU0071



KIT ACCESSORI
composto da maschera, cavo massa, cavo pinza, martellina, spazzola, vetrino. COD. ACC2KITS0000



TORCIA TIG mod. T150: rispetto alle torce TIG con rubinetto, questa torcia apre e chiude il gas mediante pulsante, molto più comodo e utile per evitare i ritorni di fiamma e gli sprechi di gas. COD. TOR2CEBOA950

DATI TECNICI		MINI 130	MIDI 135	MAXI 160
 Alimentazione	Ph x V	1x230	1x230	1x230
 Assorbimento di corrente massimo	A (230V)	19	20	23
 Fusibile ritardato	A	16	20	20
 Regolazione continua della corrente	A	5-130	5-135	5-160
 Tensione a vuoto	V	75	75	75
 FATTORE DI SERVIZIO Il fattore di servizio dei generatori per saldatura e taglio rappresenta un dato tecnico molto importante in quanto indica i tempi di lavoro e i tempi di pausa della macchina ai diversi livelli di corrente utilizzata. Per normativa, questi dati si riferiscono a cicli di lavoro di 10 minuti. Un dato di corrente riferito ad esempio all'80% indica che la macchina è in grado di lavorare continuamente, senza intervento del termico, per 8 minuti. Quanto maggiore è il fattore di servizio, tanto minore sarà il fermo macchina.	A 100%	80	115	130
	A 80%	/	135	/
	A 60%	/	/	160
	A 40%	130	/	/
 Diametro elettrodi utilizzabili	mm	1,5-3,25	1,5-3,25	1,5-4
 Classe di protezione	IP	21	21	21
 Lunghezza x Larghezza x Altezza	mm	280x120x210	320x160x270	320x160x270
 Peso	Kg	4,5	7,5	8

Ci riserviamo di apportare le modifiche opportune senza l'obbligo di tempestivo preavviso - We reserve the right to make changes without prior notice



www.icebsaldatrici.com

E-mail: iceb@icebsaldatrici.com

ICEB SALDATRICI SRL - VIA ROSSINI 20-22 - 40050 VILLANOVA (BO) - ITALY

Tel +39 051 781727 - Fax +39 051 781537

Rivenditore Autorizzato